



ประกาศเทศบาลตำบลหนองหิน

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อรถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง จังหวัดร้อยเอ็ด ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ เทศบาลตำบลหนองหิน เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง จังหวัดร้อยเอ็ด ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ E ๐๒/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๖๘ นั้น

รถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง จังหวัดร้อยเอ็ด จำนวน ๑ คัน ผู้เสนอราคาที่เหมาะสมการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท ดับเบิลยู เอ็ม วุฒิธยาเบนด์ จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๕๕,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๘,๐๐๐.๐๐ บาท คิดเป็นอัตราร้อยละ ๐.๓๑

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ.๒๕๖๘

(นายดุสิต สุตชา)

นายกเทศมนตรีตำบลหนองหิน